

## Quality and Environmental Policy / *Política da Qualidade e Ambiente*

Sterisets Manufacturing S.A. is committed to providing safe, high-quality medical devices, as well as maintaining the effectiveness of its Quality Management System (QMS). Our commitment is also based on environmental protection and pollution prevention across all our operations. We actively seek to comply with all compliance obligations defined within our Environmental Management System (EMS) and are committed to its continual improvement in order to enhance our environmental performance. Sterisets Manufacturing S.A. is committed to:

- Complying with the legal, regulatory, and normative requirements applicable to its activities, including the requirements of ISO 13485, ISO 14001, ISO/IEC 17025, Directive 93/42/EEC, and Regulation (EU) 2017/745 (MDR);
- Ensuring the safety, performance, and regulatory compliance of medical devices throughout their lifecycle;
- Ensuring customer satisfaction through the consistent provision of products and services that meet applicable requirements and the expectations of interested parties;
- Promoting the continual improvement of the effectiveness of the Management Systems through performance monitoring, objective setting, and implementation of improvement actions;
- Ensuring that all laboratory activities are carried out with technical competence, impartiality, confidentiality, and operational consistency;
- Recognizing the importance of addressing climate change by making socially and environmentally conscious investments, seeking efficient and environmentally friendly solutions, and promoting awareness throughout the organization and among interested parties regarding the need to reduce environmental impact;
- Promoting waste reduction, reuse, and recycling practices in order to minimize environmental impact and support the principles of the circular economy;
- Using natural resources and energy in a rational and efficient manner, promoting energy efficiency and resource conservation throughout all operations;
- Optimizing logistics and transportation activities in order to reduce emissions and improve operational efficiency;
- Ensuring that environmental criteria are systematically considered in the evaluation of new projects, processes, and investments relevant to business development;
- Maintaining open and transparent communication regarding the organization's performance in the areas of quality, environment, and sustainability.

The Management Team of Sterisets Manufacturing S.A. is committed to maintaining a culture of quality, supported by appropriate systems and processes that promote environmental protection and

PART OF STI GROUP



quality-focused behaviors, ensuring decision-making based on what is best for product quality, user safety, and the protection of the reputation and business of Sterisets Manufacturing S.A.

Each employee of Sterisets Manufacturing S.A. is responsible for ensuring product quality, patient and user safety, as well as environmental protection.

*A Sterisets Manufacturing S.A. está comprometida em fornecer dispositivos médicos seguros e de elevada qualidade, bem como em manter a eficácia do seu Sistema de Gestão da Qualidade (SGQ). O nosso compromisso assenta igualmente na proteção do ambiente e na prevenção da poluição em todas as nossas operações. Procuramos ativamente cumprir todas as obrigações de conformidade definidas no nosso Sistema de Gestão Ambiental (SGA) e estamos empenhados na sua melhoria contínua, de forma a melhorar o nosso desempenho ambiental.*

*A Sterisets Manufacturing S.A. compromete-se a:*

- *Cumprir os requisitos legais, regulamentares e normativos aplicáveis às suas atividades, incluindo os requisitos das normas ISO 13485, ISO 14001, ISO/IEC 17025, da Diretiva 93/42/CEE e do Regulamento (UE) 2017/745 (MDR);*
- *Assegurar a segurança, o desempenho e a conformidade regulamentar dos dispositivos médicos ao longo do seu ciclo de vida;*
- *Garantir a satisfação dos clientes através do fornecimento consistente de produtos e serviços que cumpram os requisitos aplicáveis e as expectativas das partes interessadas;*
- *Promover a melhoria contínua da eficácia dos Sistemas de Gestão, através da monitorização do desempenho, definição de objetivos e implementação de ações de melhoria;*
- *Assegurar que todas as atividades laboratoriais são realizadas com competência técnica, imparcialidade, confidencialidade e consistência operacional;*
- *Reconhecer a importância de enfrentar as alterações climáticas, fazendo investimentos social e ambientalmente conscientes, procurando soluções eficientes e amigas do ambiente, promovendo a consciencialização de toda a organização e das partes interessadas para a necessidade de reduzir o impacto ambiental;*
- *Promover práticas de redução, reutilização e reciclagem de resíduos, de forma a minimizar o impacto ambiental e apoiar os princípios da economia circular;*
- *Utilizar os recursos naturais e a energia de forma racional e eficiente, promovendo a eficiência energética e a conservação de recursos em todas as nossas operações;*
- *Otimizar as atividades logísticas e de transporte para reduzir emissões e melhorar a eficiência operacional;*
- *Assegurar que os critérios ambientais são considerados de forma sistemática na avaliação de novos projetos, processos e investimentos relevantes para o desenvolvimento do negócio;*
- *Manter uma comunicação aberta e transparente relativamente ao desempenho da organização nas áreas da qualidade, ambiente e sustentabilidade.*

*A Equipa de Gestão da Sterisets Manufacturing S.A. está comprometida em manter uma cultura de qualidade, com sistemas e processos apropriados que promovam a proteção ambiental e comportamentos focados na qualidade, assegurando uma tomada de decisão baseada no que é melhor para a qualidade do produto, segurança do utilizador e proteção da reputação e do negócio da Sterisets Manufacturing S.A.*

*Cada colaborador da Sterisets Manufacturing S.A. é responsável por assegurar a qualidade do produto, a segurança do doente e do utilizador, bem como a proteção do ambiente.*

*Joana Pereira*

Quality & Regulatory Affairs Director  
Management Team Member at STI Group  
Data: 25/05/2026